

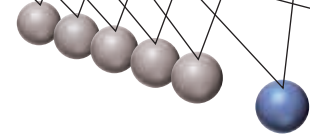
WIPAK Partner in Packaging



Impulse geben – marktorientierte

Folienentwicklung





Neue Produkte zu entwickeln, heißt für uns, die Märkte unserer Kunden genau zu kennen und zu beobachten, Veränderungen im Verbraucherverhalten frühzeitig wahrzunehmen und richtig zu interpretieren.

Marktorientierte **Entwicklung** – **Innovationen** entstehen im **Dialog**

Die intensive Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Industriepartnern ist die Basis marktorientierter Entwicklungsarbeit und die Voraussetzung, Verpackungskonzepte schnell zur Marktreife zu führen.

Die Wege dieses Ziel zu erreichen, sind vielfältig. In Workshops legen wir den Grundstein für die gemeinsame Packungsentwicklung. Wir fertigen Prototypen, die wir in unserem Folientechnikum unter Praxisbedingungen testen. In unseren Labors sichern wir die konstant hohe Qualität unserer Folien, führen lebensmittelrechtliche Analysen durch und prüfen mit wissenschaftlicher Professionalität, ob Folienverbunde die Spezifikationen erfüllen und wie wir sie weiter verbessern können.

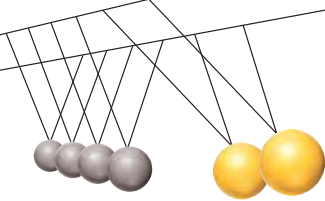


Pro-Activ
CREMA CHEESE

Pro-Activ
CREMA CHEESE

CREMA
CHEESE

BREAD
STICKS



Um Verpackungen erfolgreich im Markt platzieren zu können, bieten wir Innovationsworkshops an. In den ein- bis zweitägigen Veranstaltungen erörtern Sie mit unseren Experten aus den Bereichen Entwicklung, Marketing und Technik Ihre Produktideen und dazu passende Verpackungskonzepte.

Innovationsworkshops – Quer denken und Märkte **gemeinsam** gestalten

Der Vorteil: Wir können Sie von Anfang an begleiten und steigen bereits in der Phase der Produktentwicklung ein, in der in den Unternehmen Ideen für neue Verpackungen geboren werden. So erhalten Sie auch verlässliche Antworten auf die Frage, was in welchem Zeitraum technisch machbar ist und was wir leisten können, um Ihren Produkten zum Markterfolg zu verhelfen.

Über Packungsneuheiten hinaus geht es dabei auch um Themen wie Ressourcenschonung, umweltfreundliche Verpackungssysteme, Packungsdesign oder ökologische und lebensmittelrechtliche Aspekte. Kurzum: Gemeinsam entwickeln wir Verpackungskonzepte, die Maßstäbe setzen.





Ob HACCP, ISO, AIB oder IFS – was für Hersteller und Handel verbindlich gilt, ist auch die Grundlage unserer Arbeit. In puncto Qualitätsmanagement oder Hygiene orientieren wir uns an den jeweils höchsten, international geltenden Standards.

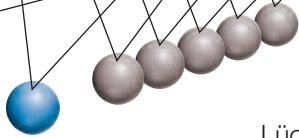
Lebensmittelrecht –

Spezielle **Expertise** für Ihren **Erfolg**

Ein wichtiger Baustein marktorientierter Entwicklungsarbeit ist das aktuelle Lebensmittelrecht, dessen Einhaltung wir durch erfahrene Experten aus den Bereichen Folienanalytik und Qualitätssicherung permanent sicherstellen. Von dieser Expertise in puncto Umgang und Umsetzung der für die Produktion von Lebensmitteln relevanten Verordnungen können unsere Kunden unmittelbar profitieren.

Um beispielsweise die Anforderungen des neuen International Food Standard erfüllen zu können, unterstützen wir Sie bei der Erstellung von Prüfberichten, mit denen Sie nachweisen, dass unsere Verpackungen lebensmittelrechtlich unbedenklich sind, keinen gesundheitsschädlichen Einfluss auf das Füllgut haben und die Haltbarkeit der Produkte gewährleistet ist.





Lückenlose Kontrollen und schnelle zuverlässige Analysen sind die Voraussetzung für eine gleich bleibend hohe Folienqualität. Wipak betreibt eigene Prüflabore, die produktbegleitend arbeiten.

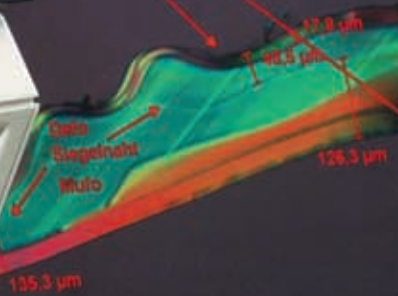
Qualitätssicherung – Qualität kennt keine Pause

Rund um die Uhr, an sieben Tagen in der Woche nehmen unsere Mitarbeiter kontinuierlich Proben aus der laufenden Fertigung, die produktbegleitend analysiert werden. Mit diesem Quick-Check sorgen wir dafür, dass Spezifikationen wie Sperrschichtdicken eingehalten und eventuelle Abweichungen ohne Verzögerungen korrigiert werden können.

Neben moderner Labortechnologie unterstützen wir unsere Kunden mit umfassenden Serviceleistungen. Standardspezifikationen versetzen Sie in die Lage, Audits zu bestehen. Auf Wunsch führen wir auch weiterführende Analysen und Messungen durch, bearbeiten Datenblätter, erstellen Konformitätserklärungen und Sonderzeugnisse. Damit haben Sie die Sicherheit, immer auf dem aktuellen Stand der Gesetzgebung zu sein.

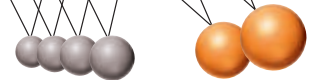


bei Deckfolie und bei Mündefolie ist im warmen Zustand.



Gibt es Migration zwischen der Verpackung und dem Füllgut?
Und wenn ja, liegt diese im Rahmen der strengen gesetzlichen Bestimmungen? Welche Funktionen bieten den Verbrauchern einen Mehrwert? Welche Kräfte muss man aufbringen, um eine Verpackung leicht öffnen zu können?

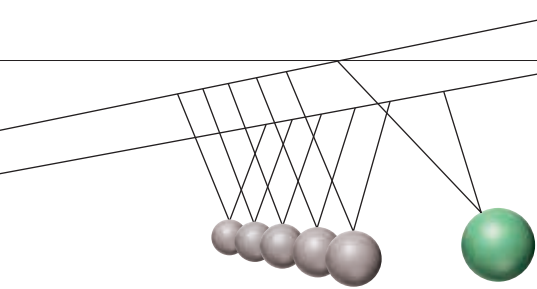
Folienanalytik



Marktorientierte Entwicklung setzt voraus, auf diese und andere Fragen Antworten zu finden. Wipak verfügt über ein folienanalytisches Labor, von dem Sie gleich an mehreren Stellen profitieren und dessen Leistungen Sie in Anspruch nehmen können.

Wir messen unter anderem die Sauerstoffdurchlässigkeit, überprüfen mechanische Eigenschaften wie Durchstichfestigkeit oder analysieren, ob der Schichtaufbau den Produkthanforderungen entspricht. Dabei arbeiten wir sowohl eng mit der Qualitätskontrolle und der Entwicklung als auch – in Spezialfällen – mit externen renommierten Instituten zusammen. Das bedeutet für Sie Sicherheit, Zuverlässigkeit und Zeitersparnis.





Ob Aminbestimmungen, Migrations- und Permeationsmessungen, mikrobiologische Untersuchungen, Fremdmusteranalysen oder Reklamationen – mit unserem folienanalytischen Labor sind wir in der Lage, anspruchsvolle Tests und Prüfungen auf dem neusten Stand der Technik auszuführen.

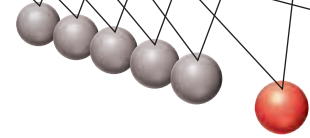
Qualitäts- und Prüflabore – Unsichtbares **sichtbar** machen

Um beispielsweise geruchs- und geschmacksneutrale Folien zu liefern, gehört die Bestimmung von Restlösemitteln bei Druckfarben zu unseren Standardverfahren. Verbundfolien mit Sauerstoffbarriere überprüfen wir regelmäßig daraufhin, ob die funktionalen Schichten den Vorgaben entsprechen.

Ein Ausschnitt aus unserem Leistungskatalog:

- Aminbestimmung
- Restlösemittelbestimmung mittels Gaschromatographie
- Schichtdickenbestimmung mittels Lichtreflexion
- Folienanalytische Kundenbetreuung
- Migrationsmessung
- Mikroskopische Untersuchung
- Mikrobiologische Untersuchung
- Permeationsmessung (Sauerstoff- und Wasserdampfdurchlässigkeit)
- Mechanische Prüfung





Im eigenen Folientechnikum/Solution Center können wir die Folien unter Praxisbedingungen testen und die Weiterverarbeitung unserer Folien realitätsnah simulieren.

Solution Center – Immer auf Augenhöhe mit der Industrie

Ob Tiefziehautomaten, horizontale und vertikale Schlauchbeutelmaschinen der Spitzenklasse oder Vakuum-Kammergeräte – alle gängigen Maschinen stehen hier für umfangreiche Versuchsreihen, Praxistests und Schulungen zur Verfügung.

Durch eine prozessorientierte Sichtweise und die enge Zusammenarbeit mit führenden Maschinenherstellern sind wir in der Lage, die Verarbeitungsbedingungen systematisch zu verbessern und Anlagen und Folien optimal aufeinander einzustellen. Auf diese Weise können wir die Qualität unserer Produkte kontinuierlich steigern, schnell und effektiv Lösungen finden und Ausfall- bzw. Stillstandzeiten auf ein Minimum reduzieren.



Profitieren Sie von unserem Know-how!
Sprechen Sie uns direkt an.
Wir freuen uns auf das Gespräch mit Ihnen.

Ihr Kontakt:

Dr. Annett Kaeding-Koppers
Leitung Forschung und Entwicklung

Tel. +49 5161 44 2902

Fax +49 5161 44 142902

E-Mail: annett.kaeding@wipak.com



Wipak Walsrode GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 13
29699 Bomlitz
www.wipak.com