

NEWS

Medical Packaging



WIPAK sorgt für eine gesunde Zukunft Seite 2

**NICE – neue, innovative Unterfolien als
Ersatz für halbharte Materialien** Seite 4

**MULTI-Xg: effektiver Schutz
gegen Kontamination** Seite 6

Wir sorgen für eine gesunde Zukunft

Die WIPAK Unternehmensgruppe zeichnet sich durch Kreativität, technisches Fachwissen und Dienst am Kunden aus, wobei die Aspekte Qualität und Sicherheit stets im Mittelpunkt unseres Handelns stehen. Nachhaltigkeit bedeutet für uns die Verwendung innovativer Verpackungslösungen, die optimalen Schutz für Medizinprodukte bieten und gleichzeitig wertvolle Rohstoffe schonen.

Grundlegende Voraussetzungen für unsere betrieblichen Abläufe sind, im Zusammenspiel mit Umweltschutzaspekten, erstklassige Produkte und Arbeitsschutz – jeweils sorgfältig angepasst an die im entsprechenden Land gelten Vorschriften. Wir investieren an allen Standorten und bei allen Prozessen kontinuierlich in neue Technologien zur Senkung des Energieverbrauchs sowie der Abfallmengen. Unsere Programme zur Optimierung des CO₂-Ausstoßes führen zu verschiedensten Maßnahmen wie z.B. verstärktes Recycling von Neugranulaten, maximale Ausnutzung von Rohstoffen und Reduzierung der Foliendicke.

Unserer sozialen Verantwortung stellen wir uns gern. So unterstützen wir unsere Mitarbeiter bei der Gesundheitsvorsorge und motivieren sie zu gesundheitsfördernden Freizeitaktivitäten. Für ihre hochmotivierte Arbeit erhalten unsere langjährigen Mitarbeiter eine attraktive Vergütung.

Kosteneffizienz und aktives Qualitätsdenken

Seit mehr als 40 Jahren verzeichnet WIPAK bei der Herstellung und Vermarktung steriler Schutzsysteme und hochwertiger Verpackungslösungen für Unternehmen der Medizinbranche, für OEM-Kunden sowie für Krankenhäuser und Pflegeeinrichtungen ein konstantes Wachstum. Unser ganzheitlicher Ansatz zur Qualitätssicherung basiert auf der Nutzung neuester Technologien und F & E Einrichtungen. Die ständige Modernisierung und Harmonisierung sämtlicher WIPAK-Standorte sorgt für höchste Kosteneffizienz und Kundenservice stets dann, wenn er gebraucht wird. Durch sorgfältige Auswahl unserer Inhaltsstoffe und ständig sinkende Foliendicke steigt die Produktivität unserer Verpackungen bei gleichzeitiger Kostenersparnis.

Hochwertige Verpackungen

Steriking® ist gleichbedeutend für hohe Qualität und garantiert hohe Zuverlässigkeit beim Produkteinsatz. Für Sterilgüter haben eine konstante Produktqualität und Funktionalität höchste Priorität. Unsere Produkte erfüllen stets eindeutig die jeweils geltenden nationalen und internationalen Normen. Als Kunde profitieren Sie von unserer umfangreichen Erfahrung in den Bereichen Medizintechnologie und Health Care sowie von unseren hohen Qualitätsstandards. Grundlage unserer hohen Qualitätsstandards sind u.a. die streng überwachte Sauberkeit unserer Produktionseinrichtungen, ständige Prozessüberwachung sowie häufige Stichprobenentnahme.

Professionelle Dienstleistungen

Auf Basis von echten Partnerschaften und hoher Arbeitsmotivation sind wir in der Lage, flexible Dienstleistungen für unsere Kunden zu erbringen. Unsere besondere Stärke liegt in der Kombination unseres umfangreichen Fachwissens in den Bereichen Forschung und Entwicklung mit den weltweiten Produktions- und Vertriebsmöglichkeiten unserer Unternehmensgruppe. Unsere Vertriebs- und Support-Teams unterstützen Sie vor Ort bei allen Fragen rund um die Entwicklung von Verpackungen sowie Verpackungstechnologien und erarbeiten für Sie Lösungen, die Ihnen die Optimierung Ihrer Verpackungs- und Sterilisationsprozesse ermöglichen.

Wir sorgen für sichere Verpackungen und eine gesunde Zukunft.

Heikki Weijo
Director, WIPAK Medical



Gemäß Newsweek zählt Finnland **weltweit zu den Spitzenreitern** in Bezug auf Wirtschaft, Politik, Gesundheit und Lebensqualität. Der Hauptsitz von WIPAK liegt in Finnland. WIPAK produziert weltweit führende Verpackungslösungen für medizinische Anwendungen. WIPAK ist ein zuverlässiges Unternehmen und achtet bei der Herstellung seiner Produkte und Verpackungslösungen mit Hilfe bahnbrechender Technologien traditionell auf echte Nachhaltigkeit.

Millionenschwere Förderung kultureller und wissenschaftlicher Leistungen ... Bereits 1942 hat die Gründerfamilie, Jenny und Antti Wihuri, eine private Kulturstiftung aufgebaut, die in den vergangenen 68 Jahren Fördergelder und Preise im Gesamtwert von über 200 Millionen Euro verteilt hat. In diesem Jahr erhielten die aus 486 Bewerbern ausgewählten Gewinner etwa 9,7 Millionen Euro. Das Wihuri Forschungsinstitut wurde 1944 gegründet und hat sich in Fachkreisen einen exzellenten Ruf bei der Erforschung von Herz-/Kreislaufkrankheiten erarbeitet.

Organisatorisches

Neues WIPAK Vertriebsbüro in der Türkei

Anfang August wurde das neue türkische Vertriebsbüro von WIPAK in Istanbul eröffnet. Von dort aus wird sich der neue General Manager, Kayhan Kaya, um die Kunden von WIPAK aus der Medizin- und der Lebensmittelbranche kümmern.

„Jetzt ist der ideale Zeitpunkt, um unsere Marktposition mit Hilfe eines eigenen Vertriebsbüros auszubauen“, betonte Jaakko Knuutila, Leiter der WIPAK-Gruppe bei der Büroeröffnung am 2. August. „Im Gesundheitswesen wird derzeit viel Geld investiert, und die Lebensmittelbranche wächst aufgrund hoher Exportraten schnell.“ Die Türkei ist ein junger und dynamischer Markt, denn etwa 70% der Bevölkerung sind jünger als 35.

„Kunden in der Türkei stellen hohe Ansprüche in Bezug auf Qualität. Das zeigt sich zunehmend in der Art der gewünschten Verpackungen“, fasst Kayhan Kaya die spezielle Marktsituation zusammen. „Durch unser neues Büro können wir schneller auf die Anforderungen des Marktes eingehen und so den wachsenden Bedarf an qualitativ hochwertigen, kosteneffizienten Verpackungslösungen abdecken.“



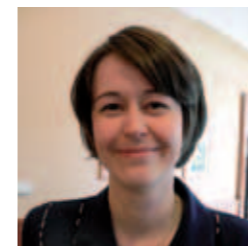
Neue Verstärkungen bei WIPAK Medical



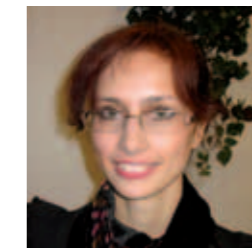
Ole Lyneborg
Regionalvertriebsleiter
Dänemark



Kayhan Kaya
General Manager
Türkei



Maria Forgacsne
Vertriebsassistentin
Ungarn



Natalia Shybayeva
Leiterin Customer Service
Russland



Nina Tillaéus
Produktmanagerin,
Medizinische Industrieprodukte
Finnland



Mira Santala
Technische Produktspezialistin,
Healthcare Produkte
Finnland

Um es in englischer Sprache auf einen kurzen Nenner zu bringen: "NICE is nice!" NICE ist die neue, innovative, kosteneffiziente und umweltfreundliche Verpackungslösung von WIPAK als Ersatz von Hartfolien. NICE bietet unseren Kunden im Vergleich zu bekannten halbharten Folien wie APET, PETG und PVC viele Vorteile.

NICE bietet Produktivität.

NICE bietet Kostenersparnis.

NICE bietet Nachhaltigkeit.

Neu

- NICE ist die empfohlene Lösung für Sicherheitsinjektionsspritzen, OP-Sets und andere empfindliche Spezialgeräte mit hohen Sicherheitsanforderungen.
- Ultimative Sicherheit durch 18 Schichten.

Innovativ

- Die durchsichtige, dicke Unterfolie wird unter Verwendung der neuesten Produktionstechnologien hergestellt (Koextrusionsblasverfahren mit Wasserkühlung).
- NICE bietet eine ideale Kombination der jeweils besten Eigenschaften des Flach- und des Koextrusionsblasverfahrens.

Kosteneffizient

- NICE ermöglicht Einsparungen bei den Materialkosten
- Durch hervorragende Verformbarkeit und Minimierung von Kantenrissen steigt die Produktivität Ihrer Verpackungsanlagen.

Umweltfreundlich

- Durch NICE lassen sich Verpackungskonzepte mit 35 % Gewichtseinsparung gegenüber Hartfolien realisieren.
- Nachhaltiges Konzept durch Senkung der Abfallmenge.
- NICE-Folien lassen sich vor der Entsorgung leicht auf ein kleineres Volumen zusammenfallen.

Suchen Sie eine wirtschaftliche Lösung für eine FFS-Anlage?

OctaSafe ist eine ideale Lösung.

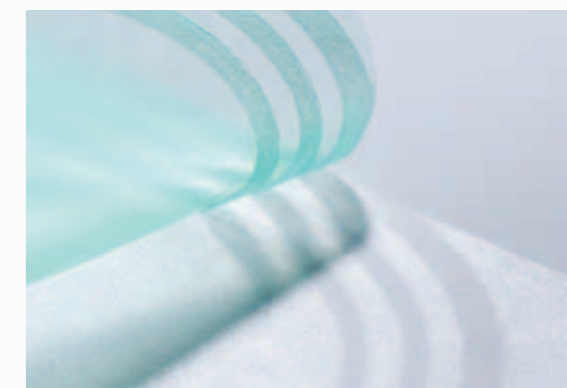
Dann sind Sie hier richtig, denn wir haben die Antwort für Sie. OctaSafe von WIPAK ist eine ideale Lösung, wenn Sie eine extrem wirtschaftliche Lösung für Form-, Füll- und Verschleißanlagen suchen. Dank eines Sicherheitskonzepts mit 8 Schichten eignet sich die WIPAK Produktgruppe OctaSafe mit einer Stärke von 60-100 Mikrometer für die häufig eingesetzten Verpackungen sämtlicher medizinischer Instrumente wie Spritzen, Katheter, Wundpflegeartikel etc. Dank der Möglichkeit zur Reduzierung der Foliendicke und damit verbundener höherer Produktivität der Verpackungsanlage ermöglicht OctaSafe deutliche Kosteneinsparungen. Aufgrund des attraktiven Verpackungsdesigns und der widerstandsfähigen Folienstruktur, die die Gefahr eines Eindringens von Verschmutzungen ausschließt, ist OctaSafe DIE Verpackungslösung der Wahl für den Bereich medizinischer Geräte.



Leichtes Öffnen der Tyvek®-Beutel von WIPAK

WIPAK entwickelt bei Bedarf Produkte gemäß Kundenanforderung und reagiert damit flexibel auf die Anforderungen des Marktes. Ein gutes Beispiel dafür sind die neu auf den Markt gebrachten, dampfsterilisationsgeeigneten Tyvek® Beutel. Diese Beutel sind ideal geeignet für Medizingerätehersteller, die ihre Produkte in Beutelform verpacken möchten und mit Dampf sterilisieren müssen. Durch die dabei verwendeten Indikatorstreifen haben Sie die Gewissheit, dass die Sterilisation erfolgreich verlaufen ist. Die für die Beutel verwendete ESP-Folie von WIPAK ist vom unbeschichteten Tyvek® hervorragend abziehbar. Nähere Informationen über diese neuen „Tyvek® -Beutel für Dampfsterilisation“ erhalten Sie von Ihrer regional zuständigen WIPAK-Vertretung.

Tyvek® ist ein eingetragenes Warenzeichen von DuPont™.



Spezielle Multi-X Folien von WIPAK

schützen effektiv vor Kontamination



Auf hochmodernen Koextrusionsanlagen werden hoch entwickelte Multi-X Folien hergestellt, die aufgrund ihrer hohen Dehnbarkeit und Zähfestigkeit für dampfsterilisierbare Verpackungen eingesetzt werden.

Auf die in diesem Jahr im WIPAK Werk Nastola installierte, neue Koextrusionsanlage sind wir zu Recht stolz. Sie erzeugt dank modernster Technologie auf Basis von sieben Extrudern mit integrierter Beschichtungseinheit hoch entwickelte Mehrschichtfolien. Die Verwendung dieser neuen Anlage hat uns zur Entwicklung einer neuen Version unserer einzigartigen Multi-X Folien angeregt: Multi-X9 mit sieben Propylenschichten, die inline auf eine biaxial gereckte Polyesterfolie aufgebracht werden – so entsteht ein höchst elastisches, robustes und beständiges Produkt. Die Multi-X9 Folie wird 2011 Bestandteil unserer Steriking® Produktreihe von Aufreißbeuteln und Rollenware.

Die einzigartige Multi-X9 Folie bietet eine extrem stabile und dauerhafte Versiegelung, lässt sich aber gleichzeitig leicht abziehen und ermöglicht so eine sichere Präsentation der Sterilgüter. Die Zusammensetzung dieses exklusiv von WIPAK angebotenen Folientyps wird streng geheim gehalten.

STERIKING® Multi-X9 bietet effektivere Barriereigenschaften als Wettbewerbsprodukte

Zähigkeit:	Bei hohen Temperaturen* um 50 % geringere Kristallisierung
Durchstoßfestigkeit:	75 % geringeres Risiko einer Lochbildung
Belastbarkeit:	15 % stärker und elastischer
Sauberer Abziehen:	50% weniger Risse beim Öffnen

*durch Heißsiegeln und Autoklav-Behandlung.

Im Vergleich mit den meist für dampfsterilisierbare Verpackungen eingesetzten herkömmlichen Folien ist unsere einzigartige Multi-X9 Folie ein wirklich revolutionäres Produkt. Die Multi-X Folie hat in den vergangenen Jahren zweifellos wesentlich zum Erfolg unserer STERIKING® Verpackungsbeutel und Rollenware beigetragen. Mit der neuen Generation Multi-X9 möchten wir unseren Kunden grünere (sprich umweltfreundliche) und sichere (sprich robustere, festere) Sterilbarriersysteme anbieten, die die technischen und wirtschaftlichen Vorteile einer hochmodernen Fertigung voll ausnutzen.

Erweiterte Auswahl der Beutelherstellung

Dank der neuen Hochgeschwindigkeits-Beutelherstellungsanlage verfügt WIPAK BV in Sittard jetzt über ein erweitertes Produktangebot. Die neue Anlage ergänzt unsere Kapazitäten zur effizienten Herstellung einer großen Palette von Beuteltypen und -größen.

WIPAK BV erweitert seine Produktionskapazitäten kontinuierlich, um mit vorgefertigten, für unterschiedliche Sterilisationsverfahren geeigneten Beuteln den hohen Anforderungen an Medizingeräteverpackungen gerecht zu werden. Zusätzlich zu den unter Reinraumbedingungen hergestellten hygienischen Beutelverpackungen bietet das Werk in den Niederlanden die Möglichkeit zum Druck und Zuschnitt atmungsaktiver Materialien wie z.B. beschichtete und unbeschichtete Papiere, behandeltes Papier für medizinische Anwendungen und Spinvliesprodukte wie Du Pont's Tyvek®.



“An allererster Stelle ist das VERTRAUEN wichtig”. Mit diesen Worten begann einer unserer geschätzten Kunden die Erläuterung seiner Anforderungen an WIPAK als einen Lieferanten steriler Barriersysteme.



Jouni Vikman
Business manager
WIPAK Medical Industrial

ENTSCHEIDEND IST DAS VERTRAUEN

Mit Genugtuung kann ich feststellen, dass sich bei Medizingeräteherstellern Tugenden wie Innovationsfreude, technisches Fachwissen, Sicherheit und Sauberkeit sowie flexibler Kundenservice einer großen Wertschätzung erfreuen. Dies sind nämlich genau die Grundpfeiler unserer Betriebsabläufe bei WIPAK. Unser oberstes Ziel ist die „Sicherheit der Patienten“, und bei der Erreichung dieses Ziels führen wir uns stets vor Augen, dass „der Kunde König ist“. Wir sind davon überzeugt, dass das Vertrauen zwischen Kunde und Lieferant auf diesen Werten basiert und durch langjährige enge Zusammenarbeit aufgebaut werden muss.

Innovative und nachhaltige Produkte

Bei WIPAK wird großer Wert auf innovative und nachhaltige Produkte und Dienstleistungen gelegt. Dabei verstehen wir unter Nachhaltigkeit, dass unsere Produkte und unsere Abläufe gleichzeitig kosteneffizient, verantwortungsvoll und umweltschonend sind. Dabei ist NICE ein hervorragendes Beispiel für die Kombination von Innovationsfreude und Nachhaltigkeit zu einem exzellenten Produkt. NICE lässt sich momentan noch schwer klassifizieren, da seine Steifigkeit in der Mitte zwischen flexiblen und halbsteifen Materialien liegt. NICE eignet sich gut als Ersatz für halbsteife Produkte z.B. auf Basis von PVC, PETG und APET, sowohl in Bezug auf die Leistungsmerkmale als auch in Bezug auf die Kosten.

Verstärkte Zusammenarbeit durch Einsatz neuer Tools

Noch in diesem Jahr wird das WIPAK Medical Extranet unseren Key Account Kunden als neuer Service zur Verfügung gestellt. Diese neue Plattform erweitert unser Serviceangebot und bietet unseren Kunden einen deutlich schnelleren Zugriff. Sofern Sie zu unseren KA-Kunden gehören, erhalten Sie demnächst eine Einladung, sich in das Extranet einzuloggen. Gemeinsam mit Ihnen möchten wir diesen Service weiter entwickeln, um Ihre F&E Projekte

schneller voranzubringen und um Sie bei Ihrer internen Datenverwaltung zu unterstützen. Zukünftig soll mit Hilfe der Extranet-Plattform auch die Auftragsbearbeitung für Sie schneller und effektiver werden. Ergänzend zum Extranet wurde ein weiteres elektronisches Medium ins Leben gerufen, unsere Industrial e-News, um Sie so stets mit den aktuellsten Neuigkeiten versorgen zu können.

Frisches neues Design

Um unsere Marke WIPAK zu stärken, arbeiten wir derzeit an der Optimierung und Harmonisierung unserer Gestaltung. Dies beinhaltet Broschüren, technische Dokumente und weiteres PR-Material. Als neues Symbol dient dabei der Schutzschild, welcher die Stärke unseres Unternehmens und unserer Folienprodukte symbolisieren soll. Der Schild steht dabei für den Schutz Ihrer Produkte gegen das Eindringen von Bakterien in die Verpackung.

Technisches Fachwissen

Durch unsere neuen Mitarbeiter im Bereich Vertrieb und Support sowie F&E ist unser Team noch schlagkräftiger geworden und wir sind damit in der Lage, Sie, unsere geschätzten Kunden, bestmöglich dabei bei der Erreichung ihrer Ziele zu unterstützen. Folgen Sie einfach Ihren Visionen, und der Schutzschild von WIPAK wird Ihnen dabei Schutz geben!

Schutzschild als Symbol für den Schutz Ihres Produktes gegen das Eindringen von Bakterien in die Verpackung.

Saubere Produktion trägt zur Minimierung der Gesamtkeimzahl bei

Die Einhaltung von Qualitätsstandards und die Erfüllung der sich ständig ändernden Kundenanforderungen erfordert kontinuierliche Entwicklungsarbeit, nicht nur an den Produkten, sondern auch an der Produktionsumgebung. Daher ist die Sicherheit von Anwendern bzw. im Medizinbereich von Patienten das echte Ziel, welches höchste Reinheit der Produkte erfordert. Ein weiterer wichtiger Aspekt ist die Sicherheit der Arbeiter.

Arbeitsrichtlinien, Kleidung, Reinigung und andere Anweisungen im Detail festgelegt, um die Gesamtkeimzahl des verarbeiteten Produktes zu minimieren. Beim Betreten dieser Einrichtungen durch verschlossene Türen gelten spezielle Vorschriften bezüglich der Hygiene von Händen und Schutzbekleidung.

WIPAK hat mit der Produktion unter Reinraumbedingungen in Sittard (Niederlande) schon 1991 begonnen. Bereits ein Jahr später wurde die Beutelherstellung aus Nastola an den neuen Standort verlagert. In dieser Hinsicht übernahm WIPAK damit eine Vorreiterrolle. Inzwischen sind viele unserer Wettbewerber diesem Schritt gefolgt und die Reinraumproduktion zählt allgemein zur Routine.

ISO 13485 Norm vervollständigt und bestätigt das Qualitätssystem der Steriking Produkte

ISO 9001 oder 9002 Qualitätssysteme sind weit verbreitet und die Einrichtungen von WIPAK sind bezüglich der Einhaltung dieser Normen zertifiziert. Die ISO 13485 Norm fordert die Einhaltung bestimmter Qualitätsanforderungen bei der Herstellung von Medizinprodukten. Diese Norm wird von WIPAK in Nastola in diesem Herbst umgesetzt und anschließend findet ein Audit bezüglich der Einhaltung statt. Mit der Zertifizierung gemäß ISO 13485 wird der Qualität der Steriking-Produkte endgültig ein Siegel aufgedrückt.

ISO 14644-1 Class 8

Teilchengröße (Mikrometer):	0,5	1,0	5,0	25
Max Konzentration (St./m³):	3 520 000	832 000	29 300	1 029

Produkte und Medizinbeutel der Steriking-Reihe werden in eigenen Reinraumeinrichtungen verarbeitet, die regelmäßig auf die Einhaltung der in der ISO Norm 14644-1 definierten Bedingungen überprüft werden. Darin sind



Das Vertrauen unserer Kunden ist ein kostbares Gut

Für seine Angestellten in Nastola hat WIPAK Medical im vergangenen Frühjahr eine Miniaturausstellung eingerichtet. Damit sollten die Mitarbeiter über besondere, am Markt aufgetauchte Kundenanforderungen ebenso informiert werden wie über die Gründe für bestimmte, von Kunden geäußerten Produktionsanforderungen. In vielen Fällen konnten durch das Ausstellen der mit WIPAK-Materialien verpackten Kundenprodukte sowie durch das Vortragen einzelner Kundenhintergründe die Augen der

Kollegen geöffnet werden. Die Ausstellung verlief dermaßen erfolgreich, dass sie in Form einer WIPAK internen Marketingtour bei den monatlichen Produktionsbesprechungen fortgesetzt wurde. Jeder einzelne Mitarbeiter unseres Unternehmens sollte die Anforderungen unserer Kunden und Märkte kennen und verstehen – interne Kommunikation wird damit der Schlüssel, um das Vertrauen unserer Kunden zu erarbeiten. WIPAK strebt an, der zuverlässige Partner zu sein.



Höchstmögliche Produktsicherheit

Das öffentliche und das private Gesundheitswesen sehen sich vor schwierige Anforderungen in Bezug auf Effektivität und Kosten gestellt und üben daher zwangsläufig entsprechenden Druck auf ihre Zulieferer aus. Unsere Geschäftsphilosophie basiert auf den Anforderungen unserer Kunden und beinhaltet die Verwendung sicherer Rohstoffe, durchgängiger Qualität aller Chargen und unter Umweltaspekten nachhaltiger Lösungen. Wir vermeiden bewusst unnötige Risiken und gehen daher keinerlei Kompromisse bezüglich der Materialqualität oder der Produkteigenschaften ein.

Qualitätssicherung bei Sterilgütern

Sämtliche Systeme zur Verarbeitung von sterilen Instrumenten und anderen medizinischen Geräten sollten einem sorgfältig durchdachten Programm zur Sicherstellung der Sterilität unterliegen. Die hierbei eingesetzten Produkte, Stoffe und Verbrauchsmaterialien müssen bestimmte Kriterien erfüllen und alle in diesem Zusammenhang eingesetzten Geräte müssen eine hohe Zuverlässigkeit aufweisen – jedes Auftreten einer Funktionsstörung muss unverzüglich untersucht werden.

Die ISO 11607-2:2008 Norm fordert eine dokumentierte Prozessbewertung, mit deren Hilfe die Wirksamkeit und die Reproduzierbarkeit sämtlicher Sterilisations- und Verpackungsprozesse nachgewiesen werden kann. Mit anderen Worten ist es notwendig, die Dichtigkeit der Versiegelung und die Funktion der zum Verschließen von Klarsichtbeuteln eingesetzten Heißsiegelgeräte zu dokumentieren. Unser STERIKING SC Seal Control ist ein praktisches Werkzeug zur routinemäßigen, täglichen Überwachung, Prüfung, Verifizierung und Dokumentation der Betriebsqualität von Heißsiegelgeräten.



Der Papierbogen von Seal Control ist mit einem Markierungsbereich für Dokumentationszwecke sowie für eventuell notwendige bzw. durchgeführte Korrekturmaßnahmen bedruckt. Der Seal Control Bogen muß visuell überprüft werden. Die farbige Schicht des Bogens verfärbt sich in den versiegelten Bereichen dunkelgrün und ermöglicht damit eine stichhaltige Bewertung der Siegelqualität. Die vorversiegelten Ecken des Bogens dienen dabei mit ihrer dunklen Färbung als Referenzbereich. Falls die Testergebnisse unbefriedigend sind, muss der Test wiederholt werden. Sind die Testergebnisse befriedigend, so muss der Bogen von einer autorisierten Person abgezeichnet und zusammen mit anderen QS-Dokumenten aufbewahrt werden. Fehlerhafte Heißsiegelgeräte dürfen erst nach erfolgter Reparatur wieder verwendet werden, wobei auch deren korrekte Funktion mit Hilfe von Seal Control überprüft werden kann.

Überwachung von Sterilisatoren mit Hilfe chemischer Indikatoren trägt zu höherer Sicherheit bei

Obwohl Sterilgüter Tag für Tag verarbeitet werden, werden Sterilisatoren häufig nur auf jährlicher Basis auf korrekte Funktion überprüft. Die Überwachung aller kritischen Parameter des Sterilisationskreislaufes sowie der verpackten Einheiten ist von fundamentaler Bedeutung. Kein Prüfverfahren kann für sich allein die Keimfreiheit der Gegenstände garantieren, doch ein sorgfältig durchdachtes Qualitätssicherungssystem trägt deutlich zur Erhöhung der Sicherheit bei. Chemische Indikatoren dienen zum Aufzeigen maschineller oder menschlicher Fehler bei der Vorbereitung, der Verpackung und der Beschickung der Sterilgüter und unterstützen so die Arbeit des Sterilisators.



Höchstmögliche Qualität bei der Sterilisation entsteht aus einer Kombination verschiedener Kontrollverfahren:

Chemische Indikatoren
prüfen die Prozessbedingungen in den wichtigsten Bereichen = innerhalb der Verpackungen.

Helix
Beschickungsprüfung lässt sich mit dem Helix Test leichter durchführen.

Biologische Indikatoren
dienen der Sicherstellung der Keimfreiheit, bieten jedoch nur ein einziges Ablesekriterium "Tod".

Bowie & Dick Testverfahren
wurden speziell für die tägliche Routineprüfung entwickelt.

Sterilisator-Vorrichtungen
überprüfen die Bedingungen in der Kammer.

WIPAK bietet mehr als nur Verpackungen

Die beim Vertriebsmeeting ausgezeichneten Fachleute.



Pekka Weeraratne wurde als Service King des Jahres von WIPAK ausgezeichnet.



Zum Sales King des Jahres wurde Richard Redmond von der irischen Firma Papertech ernannt.

WIPAK ist Hersteller von Verpackungslösungen, und die Vermarktung unserer Produkte führt uns zu weitergehenden Themen dazufolgend "WIPAK – mehr als nur Verpackungen". Neben täglich anfallenden Fragen zu Technik und Lieferung erfüllt unser Service ein weites Spektrum von Erwartungen.

Vor diesem Hintergrund hat WIPAK Medical im vergangenen Mai in Budapest zwei wichtige Veranstaltungen organisiert: das jährliche Vertriebsmeeting des Bereiches Medical Industry und das Produktschulungsseminar HCP "Steriking Intercontinental Distributor".

Zum HCP Produktschulungsseminar erschienen etwa 100 Teilnehmer aus 37 Ländern. Die erstmalig mit weltweiter Teilnehmerbasis durchgeführte Veranstaltung sollte den Steriking-Vertriebspartnern praktische Tipps und Vertriebskonzepte an die Hand geben, um die Wettbewerbsfähigkeit unserer Produkte und Dienstleistungen in einem hart umkämpften weltweiten Markt zu verbessern.

Zu den Teilnehmern des Medical Industry Vertriebsmeetings zählten WIPAK Mitarbeiter aus Vertrieb und F&E ebenso wie Repräsentanten aus aller Welt. Zum Veranstaltungsprogramm zählten Präsentationen zum Thema Hilfe bei der Produktauswahl, Informationen über aktuell anstehende F&E-Projekte sowie über spezielle Anforderungen verschiedener Märkte, die den Teilnehmern im Rahmen von unterschiedlichen Fallstudien vorgestellt wurden.

Als Gastredner des Vertriebsmeetings war dankenswerterweise ein europäischer Manager eines unserer weltweiten TOP5 Kunden erschienen. Er informierte uns über die wesentlichen Anforderungen an die Hersteller von Verpackungsmaterialien aus Sicht eines Kunden. Insbesondere schilderte er die Erwartungen an die Anbieter in Bezug auf nachhaltige Entwicklung und ständige Optimierung. Neben wettbewerbsfähigen Preisen legen Kunden demzufolge besonderen Wert auf Qualität, auf die Möglichkeit zur frühzeitigen Einflussnahme auf F&E-Aktivitäten sowie auf die Fähigkeit und Bereitschaft des Anbieter-Managements, ihnen Wettbewerbsvorteile zu verschaffen. Zum Abschluss seines Vortrags unterstrich er die Bedeutung des Vertrauens in der Geschäftsbeziehung.

Herzlich willkommen im neuen Portal von „WIPAK World of Advanced Medical Packaging“ Intensivere Zusammenarbeit mit Kunden und Partnern

Produktbezogene Informationen wie Datenblätter, Zertifikate und Spezifikationen, fachbezogene Neuigkeiten, Bilder oder Kontaktadressen von für den Kunden wichtigen Personen – "durch das Extranet stärken wir die Zusammenarbeit mit unseren Kunden und steigern die Effektivität vieler unserer Geschäftsprozesse", erläutert Nina Tillaéus, WIPAK's Produktmanagerin im Bereich Medizinische Industrieverpackungen. In den vergangenen zwei Jahren konnten bereits Vertriebsmitarbeiter von WIPAK, Distributoren und Repräsentanten auf unsere Extranet-Plattform zugreifen. Im Laufe des Jahres soll nun auch ausgewählten Key Account Kunden der Zugang zum neuen System ermöglicht werden.

Zusätzlich zu den genannten produktbezogenen Informationen wird das Angebot schrittweise um interaktive Elemente und Funktionen sowie um kundenspezifische Informationen erweitert. „Unser Ziel ist es, unseren Kunden die Zusammenarbeit mit WIPAK so weit wie möglich zu vereinfachen und damit echten Mehrwert zu bieten.“



Qualität, Sicherheit, Service und Knowhow

Werte als Eckpfeiler unseres Schaffens

Professionelle Schulung und Weiterbildung sind für uns ein wesentlicher Bestandteil, denn wir möchten mehr bieten als nur Verpackungen. Optimales Fachwissen und hochwertige Dienstleistungen können wir durch detaillierte Kenntnis der Bedürfnisse und Gewohnheiten unserer Kunden anbieten. Nur durch engen Kontakt zum Kunden sowie deren Schulungen und Kongresse erhalten wir diese wichtigen Informationen. Daher hat unser weltweites Netz von Steriking-Vertriebspartnern auch durch die Erfassung solcher Informationen eine sehr wichtige Rolle.



Tagebucheinträge

von Hanna-Kaisa Kyyrönen, Klinikspezialistin, Healthcare Produkte

Meine Reiseplanung beinhaltet die Teilnahme an verschiedenen nationalen und regionalen CSSD-Kongressen auf der ganzen Welt ebenso wie die Teilnahme an einigen bedeutsamen Konferenzen im Bereich Wiederaufbereitung und Sterilisation. So war ich unter anderem bei der IAHCSSM in San Diego, der WFHSS in Sao Paulo, der Arab Health in Dubai, den Swedish Sterildagar in Lidingö sowie dem AGS in Montreal. Ich bin stolz darauf, mit diesen anerkannten CSSD-Spezialisten und Meinungsbildnern zusammenzutreffen und damit mein eigenes Fachwissen erweitern zu können.

Als Klinikspezialistin baue ich Beziehungen zu Schulen und Institutionen auf, die ihren Schülern zertifizierte Kenntnisse bezüglich der Verarbeitung von Sterilgütern vermitteln. So hat zum Beispiel WIPAK Medical eine DVD-basierte Schulung unterstützt, die derzeit gerade in eine Vielzahl verschiedener Sprachen übersetzt wird und die demnächst auch in chinesischer Sprache veröffentlicht wird.

Eine unserer Stärken liegt darin, dass wir Produkte und neue Ideen für eine sichere und einwandfreie Nutzung im ZSVA-Bereich anbieten können. Für WIPAK hört der Service nach der Herstellung und Lieferung der Produkte noch nicht auf. Daher werden unser technischer Support und unsere Schulungen von unseren Kunden geschätzt. Als zusätzliches Kommunikationsmedium stehen jetzt unsere Extranet-Seiten unseren Partnern unter www.WIPAK.com zur Verfügung

WIPAK packs n' wraps, hey let's rap!

(Englische Originalfassung)

All right everybody check your watches,
You know what time it is!
Our mission is to kill bacteria
Let the microbes start hysteria!
You know the name W-I-P-A-K
WIPAK's in the house, let's go.



WIPAK's Innovative Packaging Solutions
'Cos sterility is an absolute condition.
WIPAK is there for life protection
showing all others the packaging direction.
In packaging we hold pole position
customers show their satisfaction.
Necessary for the packing evolution
WIPAK medical high quality solution.
WIPAK way of packing and nothing there is lacking.
Great Steriking sealing and peeling
yo we are killing bacteria what a wonderful feeling.
Steriking is our passion, it's never out of fashion.

Quality, safety service and knowhow
values guide us on making how.
Quality, safety service and knowhow
do it like that and make the people say WOW.

Research and testing in our laboratory
Production with state-of-(the)-art technology
Design of the pack is of great importance
WIPAK – safety in product performance
Patient safety must yee come first .
You know our products – will never burst!
Steam, gas, irradiation,
that's what you need in sterilization.
WIPAK See-Through Pouches and Rolls
for each and every packing purpose.
Wraps and Nonwoven Wrapping Sheets
always from WIPAK within your reach.
Chemical Indicator Products and Tapes
for reliable monitoring from our wide range.
Heat Seal, Self Seal and Special Bags
aseptic presentation to the max.

Demanding customer, WIPAK the trusted partner.
We care that you pack safely,
For that we work 24/7deliberately
We are present globally, serving customers locally.
It's hard always to be a leader, but somebody's
gotta do it plus global network is one helluva dealer.
All our distributors, yee you know they are loyal,
WIPAK's the name and we feel so royal.
We trust in quality, ultimate protection
we choose the best, we never take a risk.
It's optimizing, not compromising,
making revolution, a genious solution.
We've done this for 40 years,
With our know-how you will win
You know the name - Trust in Steriking.



Die Weltpremiere unseres Musikvideos erfolgte im vergangenen Mai in Budapest (Ungarn).

WIPAK weltweit unterwegs, damit wir unseren Kunden näher kommen

WIPAK Medical sucht aktiv nach neuen Kunden in neuen Gebieten und Märkten. MENA (Middle East and North Africa) ist einer der am schnellsten wachsenden und attraktivsten Märkte mit einer geschätzten jährlichen Wachstumsrate von 15 %. Hierbei handelt es sich um eine Region mit großen Unterschieden zwischen den einzelnen Ländern, denn extreme Armut und enormer Reichtum liegen oft dicht nebeneinander.

In den von Ölreichtum verwöhnten Ländern entwickelt sich das Gesundheitswesen besonders schnell, denn hier ermöglichen die vorhandenen finanziellen Ressourcen entsprechende Investitionen. Neue Krankenhäuser entstehen und Milliarden werden zur Qualitätsverbesserung in den Ausbau des Gesundheitswesens gesteckt. "Kennen Sie den Unterschied zwischen einem 5-Sterne Hotel und einem privaten Krankenhaus im Nahen Osten?" Nach dem Besuch einiger privater Krankenhäuser in dieser Region konnte sich Gebietsverkaufsleiter Vesa Taitto davon überzeugen, dass lediglich das Fehlen von OP-Räumen in den Hotels den Unterschied zwischen beiden ausmacht.

Die Marke WIPAK Steriking genießt aufgrund der kontinuierlich geleisteten Vertriebsarbeit einen guten Ruf. Zuverlässige Qualität und leistungsfähige Produkte werden auch in diesem Teil der Welt hoch geschätzt. Nach und nach wurden neue Kontakte aufgebaut und neue Verträge sowohl mit Gesundheitseinrichtungen und mit Unternehmen der Medizintechnikbranche abgeschlossen. Wir sind stolz darauf, im gleichen Maße wie der Markt zu wachsen und wir wollen unsere Präsenz durch die Teilnahme an regionalen Kongressen und Ausstellungen sowie durch das Angebot von Schulungsseminaren weiter ausbauen.

Arab Health

Dubai, Januar



Der WIPAK-Stand wurde von Michel Terwolbeck, Vesa Taitto und Hanna-Kaisa Kyörönen betreut.

Medtec

Stuttgart, März



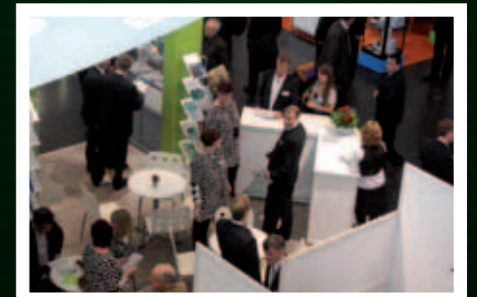
Medtec

Shanghai, August



Medica

Düsseldorf, November



Zdravookhraneniye

Moscow, Dezember



Qualität,
Sicherheit,
Service und
Knowhow.

Werte als Eckpfeiler
unseres Schaffens.



Redaktion:
Anne Lehtovuori
anne.lehtovuori@wipak.com
Nina Tillaäus
nina.tillaeus@wipak.com

Layout:
Werbeagentur Ilme (Finnland)

Druck:
Markprint (Finnland)

WIPAK Oy
Medical Division
P.O. Box 45
FI-15561 Nastola, Finland
Tel: +358-20510 311

email: steriking@wipak.com, ind@wipak.com
www.wipak.com, www.steriking.info

 **WIPAK**